

VMC-710A

Pmach



SINITRON

NR-12

VMC-710A

foto meramente ilustrativa

- Spindle de 10.000/12.000 RPM com oil cooler
- Guias lineares nos 3 eixos
- Velocidade de avanço de 30 m/min
- Sincronismo de rosca rígida

- Magazine de troca rápida com 24 ferramentas
- Separador de óleo lubrificante (oil skimmer)
- Desligamento automático
- Transportador de cavacos

Spindle



BT40

Guia linear



Y, X e Z

Magazine ARM Type



24 ferramentas

Oil Skimmer



Características técnicas:

Área de trabalho

Curso do eixo X	mm	710
Curso do eixo Y	mm	460
Curso do eixo Z	mm	460
Distância do nariz do spindle até a mesa	mm	125 ~ 585

Mesa

Dimensões da mesa	mm	760 x 420
Peso máximo sobre a mesa	kg	500
Rasgo "T"	mm	100 x 18 x 3T

Velocidades de posicionamento / ATC

Avanço rápido X, Y e Z	m/min	30
Avanço de corte	m/min	10
Número de ferramentas	ferramentas	24
Tempo de troca de ferramentas chip to chip	seg	7
Tempo de troca das ferramentas tool to tool	seg	3,5
Diâmetro máximo da ferramenta x comprimento	mm	Ø76 x 250
Peso máximo da ferramenta	Kg	7

Eixo árvore

Motor principal	Kw	5,5 / 7,5
Velocidade	rpm	60 a 10.000 / 12.000
Cone	BT	40

Outros

Largura x comprimento x altura	mm	2185 x 2360 x 2764
Peso líquido da máquina	Kg	4000
Voltagem da máquina	VAC	220V/60Hz

Acessórios Standard:

- Controlador de comando CNC Syntec 21A
Opcional: Mitsubishi M80A e FANUC Oi-MF
- Interface rede ethernet, USB e RS232
- Lubrificação automática
- Sistema de refrigeração
- Lâmpada de trabalho
- Manuais de programação e de operação
- Caixa de ferramentas
- Adequação total as normas de segurança (NR12)
- Spindle de 10.000/12.000 rpm, com oil cooler
- Sopro de ar no spindle
- Manopla eletrônica
- Separador de óleo lubrificante (oil skimmer)

- Proteção total contra cavacos e respingos
- Motor Spindle com 5,5 / 7,5 kW
- Transportador de cavaco tipo parafuso
- Pistola de limpeza
- Cobertura telescópica nos 3 eixos
- Magazine de ferramentas ARM TYPE de 24 ferramentas
- Eixos X, Y e Z com guias lineares
- Interface para receber alta pressão de refrigeração pelo spindle, incluso o PLC e junta rotativa*
- Auto Power Off (desliga automático ao fim do programa)

* somente para spindles de 10.000 rpm



Precision Machines Com. De Máq. e Peças Ltda
Rua Gal. Humberto de A. C. Branco, 510
Santa Maria - São Caetano do Sul
CEP: 09560-380
TELEFONE: (11) 2759-0283 / 2759-0354
www.pmach.com.br

Representante